

Zestawy mieszające Colmix-R, Colmix PG

Podstawą zestawów mieszających jest rozdzielacz typu RP-R zintegrowany z pompą oraz z zaworem termostatycznym trójdrogowym.

Colmix-R przeznaczony jest do instalacji niskotemperaturowych, takich jak ogrzewanie podłogowe lub ściennie. Zestaw ten pozwala przygotować temperaturę wody po zmieszaniu pomiędzy 28°C do 50°C i rozprowadzić ją do poszczególnych pętli z odpowiednio wyregulowanym przepływem.

Jednostka ta pozwala na zasilenie do 160m² powierzchni grzewczej.



Elementy składowe zestawu:

1. Rozdzielacz RP-R z przepływomierzami magnetycznymi do regulacji przepływów w pętlach grzewczych. Rozdzielacze posiadają zawory z wkładkami termostatycznymi do automatycznego zamykania i otwierania poszczególnych pętli grzewczych za pomocą siłowników elektrycznych.
2. Zawór termostatyczny 3d 1" - VTA 372 ESBE (20-43°C), Kvs=3,4.
3. Pompa elektroniczna Wilo Para 15-130/6 lub Grundfoss UPM Auto 15-70 130.
4. Termometry tarczowe (zasilanie -powrót).
5. Zawory kulowe 1".
6. Odpowietrznik automatyczny.
7. Dwa zawory odpowietrzające i dwa zawory spustowe.
8. Wężyk ułatwiający odpowietrzanie.

Wszelkie podłączenia elektryczne powinna wykonywać osoba posiadająca odpowiednie uprawnienia.

Układ dostarczony jest po próbie ciśnieniowej 6 bar i posiada aprobatę techniczną wydaną przez Instytut Techniki Budowlanej niezbędną do montowania rozdzielaczy w budownictwie oraz atest PZH.

Instrukcja montażu

1. Zamontować układ w szafce lub we wnęce ściennej
2. Zasilanie z kotła podłączyć do dolnego zaworu kulowego, nad którym znajduje się zawór termostatyczny i pompa.
3. Powrót do kotła podłączyć do drugiego zaworu kulowego.
4. Za pomocą adapterów podłączamy kolejno pętle ogrzewania do nypli znajdujących się na dolnej i górnej belce.
5. Pompę podłączyć według instrukcji obsługi dla pompy Wilo Para 15-130/6 lub Grundfoss UPM Auto 15-70 130 (instrukcja dostarczana jest razem z zestawem pompowym).
6. Dokładnie , odpowietrzyć cały układ według poniższego schematu:
 - a) zakręcamy zawory kulowe (zasilanie i powrót do całego układu),
 - b) zakręcamy wszystkie obiegi grzewcze (przepływomierze i zawory odcinające),
 - c) odkręcamy całkowicie pokrętko zaworu termostatycznego,
 - d) do zaworu napętniającego (górną belką) podłączamy przewód adapterem z gwintem 3/4" GZ z bieżącą wodą (lub lepiej uzdatnioną albo z roztworem glikolu) do napętnienia układu,
 - e) do zaworu spustowego (dolną belką) podłączamy przewód adapterem z gwintem 3/4" GZ który kierujemy do kanalizacji lub do zbiornika.
 - f) odkręcamy zawory pierwszej pętli (przepływomierz lub zawór odcinający) na górnej belce i pierwszy zawór odcinający na dolnej belce,
 - g) wprowadzamy wodę przelewając przez pętle, aż do wyeliminowania powietrza w pętli,
 - h) zakręcamy zawory tej pętli i analogicznie wykonujemy czynności opisane w podpunktach f) i g) dla kolejnych pętli,
 - i) po odpowietrzeniu pętli ,odkręcamy zawory kulowe i przelewamy ciecz przez cały rozdzielacz, zaworami odpowietrzającymi eliminujemy pozostałości powietrza w układzie,
 - j) po odpowietrzeniu całego układu, zakręcamy zawory spustowy i napętniający i przystępujemy do regulacji obwodu.

Rozruch

7. Odkręcamy przepływomierze lub zawory regulacyjne (górną belką) oraz zawory odcinające (dolną belką).
8. Włączamy pompę i chwytając przepływomierze za część metalową moletowaną kręcimy w prawo lub w lewo aby wyregulować poszczególne pętle pod względem hydraulicznym.
9. Ustawiamy pokrętko zaworu termostatycznego (znajdującego się pod pompą) na wymaganą temperaturę.
10. Kocioł zasilający rozdzielacz powinien być nastawiony na temperaturę wyższą o 3 - 10°C niż temperatura nastawiona na zaworze termostatycznym.
11. Przystępujemy do wygrzewania płyty grzewczej nie wcześniej niż 30 dni po wylaniu jastrychu. Zaczynamy od temperatury 25°C., podnosząc codziennie o 5°C przez 7 kolejnych dni.
12. Po procesie wygrzewania płyty grzewczej należy wykonać korektę ustawień przepływomierzy i nastawić na zaworze termostatycznym założoną temperaturę zasilania ogrzewania podłogowego.

WAŻNE:

Rozdzielacze typu Colmix R zostały wyposażone w zawory odcinające (dolna belka) z wkładkami termostatycznymi do współpracy z siłownikami elektrycznymi M101 (gwint M-30x 1,5 / skok 4mm) oraz termostatami.

Uwaga!!

Rozdzielacze z rotametrami magnetycznymi mogą współpracować z roztworami glikolu, natomiast te ze zwykłymi rotametrami nie są przeznaczone do takiej współpracy.

Producent nie odpowiada za rozdzielacze ze zwykłymi rotametrami, które zostaną zalane płynami pochodnymi „glikolu”. Przy zbyt dużym stężeniu tych płynów mogą zostać uszkodzone przepływomierze. W razie konieczności zastosowania roztworów glikolu należy zamiast przepływomierzy zastosować zawory regulacyjne.

Należy zachować minimum 4 cm odstęp rotametru magnetycznego od górnej metalowej powierzchni szafki, aby nie wpływała ona na prawidłowe działanie rotametru.